

14694个、管理标准16835个。在安全生产方面，先后颁布了74个安全技术标准和安全管理标准，各单位按公司的统一部署也制定和颁布了相应的标准。这些标准的颁布和实施，推动了标准化作业的深入开展。去年公司又广泛开展标准化管理、标准化作业、立标杆及讲效能、讲效率、讲效益活动，以安全为重点，实行全面考核，把安全生产责任和生产经营责任落实到每个职工头上，引入竞争机制。每个月我们对每个工人和干部进行评价，根据评价结果，佩戴标志牌，优秀者戴绿牌，合格者戴红牌，不合格者不戴牌。

### 初步效果

鞍钢推行标准化作业两年多来，已收到了初步成效。

一、有力地推动了安全生产工作的发展，伤亡事故明显下降。1986年，鞍钢工亡14人，比1985年下降33.3%，月均千人负伤率为0.139；1987年工亡8人，比1986年又下降42.9%。月均千人负伤率为0.132。1988年上半年，虽出现一些波动，但与历史同期比，仍属好水平。

二、保证了生产经营水平稳步提高。标准化作业不仅保证了安全生产，同时也保证了产品产量、质量的提高，经济效益的稳步增长。鞍钢1987年钢产量达771万吨，比前一年增加22万吨，1988年超过800万吨；主要产品“双优、双标”比例分别达到了74.6%和72.3%；利税增长连续4年超过10%。

三、促进了企业管理水平和职工素质的提高。1986年鞍钢已晋升为国家二级企业。1988年，辽宁省组织国家二级标准化检查验收，对鞍钢的标准化管理、标准化作业工作给予了很高的评价，并破格加了0.5分，以96.5分的好成绩顺利通过了验收。通过标准化作业，广大职工的素质也有了明显提高，安全生产意识不断增强，1989年以来先后有56人次避免了重大人身、设备事故，受到公司表扬和奖励。

落实

没给定义，只是叫做“危险源点”，基本指物理方面的

## 安全生产方针 的好办法

### ——介绍企业危险源点辨识与控制 管理

广州钢铁有限公司 江励升

广州钢铁有限公司是中外合资经营的钢铁综合性企业。在生产经营活动中，我们把传统的安全管理方法和安全系统工程方法有机地结合起来，坚持不懈地强化危险源点辨识与控制管理，共识别确认203个危险源点，其中公司级2个，分厂级77个，工段级95个，班组级29个，有重点地进行了控制管理，使近几年的工伤事故连年下降。我们开展危险源点辨识与控制，是通过以下几方面进行的：

#### 一、识别生产系统危险源点

组织有生产实践经验，明了国家安全生产方针政策、法令、规章制度，熟悉生产工艺流程、设备性能的专业人员参加，对系统内危险因素的严重程度进行定性、定量评价。在技术上，从物质、能量和环境三方面入手，应用安全检查表，对工艺流程、装备、动力、运输、存贮、岗位及操作标准等进行考评。对工伤事故多发点、生产环境复杂和危险性较大的部位，按物质、容量、温度、压力、操作标准和火灾爆炸危险当量指数等进行逐项计分，定量评价，判断确定危险源点的重要度。经综合分析，划分了四个危险等级。一是公司级危险源点，指生产场所存在事故危险因素有可能造成重大人身伤亡事故或设备毁坏导致严重经济损失的地点。二是分厂级危险源点，是生产环境比较复杂，工艺操作具有较大的危险因素，容易发

生人员伤亡和设备损坏事故，经济损失大于两万元的地点。三是工段级危险源点，是生产环境和工艺操作具有一定的危险性，容易造成事故而经济损失在两万元以下的地点。四是班组级危险源点，是正常状态下不会造成人员伤亡和设备损坏，但稍有疏忽就容易发生事故的地点。对这些地点，都要张挂统一规格的危险源点警示标志牌，标志图案颜色与国家各类别统一警示标志一样，并标明危险等级，注意事项和控制管理措施。

## 二、从宏观和微观上加强对危险源点的控制管理

找出危险源点之后，运用系统工程原理，从宏观上对危险源点实行分级管理。我们采取法制管理（政策、规章、制度）、经济管理（奖励、征补）和思想教育管理的方法，制定了《关于确定危险源点和控制管理的决定》，明确提出危险源点分级控制办法、管理程序和责任。规定对公司级危险源点由公司每月进行两次检查和节日前后的检查；由分厂负责日常检查和落实具体防范措施，做好检查记录登记，每月向公司安全部门汇报，共同对危险源点进行控制管理，以增加其安全可靠。对分厂级危险源点，由分厂负主要安全责任，指定专人负责管理，进行经常性的检查，及时消除隐患，并做

记录，每月向公司安全处汇报；同时，定期对危险源点的操作人员进行培训，提高危险辨识和控制事故的能力。对工段级控制的危险源点，由分厂组织每周1~2次安全检查，督促工段落实措施和制度，工段负责日常检查和制定防范措施，组织常在危险源点的操作人员学习有关安全知识，做好检查记录。对班组级控制的危险源点，由班组负责日常检查，做好登记；班组不能处理的隐患要求及时上报分厂或工段，否则由班组负全部责任。

从微观上，我们运用工程技术措施，控制危险因素转变为危险状态的触发条件和危险状态转变为事故的必要条件，使生产环境、设备处于安全状态。

## 三、建立危险源点控制管理网络体系

我们绘制出公司危险源点平面分布图；建立危险源点为结网点的安全管理网络，确定安全检查的巡回路线，为重点控制管理危险源点和制定防范措施提供依据。对事故危险源点，我们采取多层次的分级控制管理，以增加其安全可靠。危险源点的各级安全检查负责人，除做好每次安全检查情况记录外，还将检查发现的事故隐患信息及时反馈到有关部门，按各职责范围作出决策，实现安全生产。

# 摸清情况 落实措施 成效显著

## ——枣庄市治理工厂尘毒危害的报告

山东省枣庄市劳动局 李殿珍 孙晋铜

枣庄素有“煤城”之称，是建国后发展起来的新兴工业城市。现有乡镇以上工厂企业1074个，职工20多万人。随着城市能源、建材等优势资源的开发，工业生产、特别是乡镇企业的迅速发展，因尘毒危害而造成的职业病和职业中毒也越来越严重地威胁着广大职工的健康和生命安全，成为影响国计民生的一大社会公害。为摸清尘毒危害底子，加强治理工作，保

证职工在生产中的安全和健康，我局会同有关部门在市政府大力支持和省劳动局指导下，于1986年秋对乡镇以上工厂企业开展了尘毒调查，并以调查资料为依据，有计划地实施了分批限期治理，目前第一批限期治理尘毒的企业已初见成效。

调查工作，由市劳动局、经委、卫生局、总工会组成的领导小组统一指挥领导，共调集